

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

## KTHBU

40/51-50/51

Нижний конвейер KTHBU по мощности адаптирован для транспортировки материала из силосов/бункеров или от другого нижнего конвейера Skandia к ковшовой нории Skandia. Он может оканчиваться наклоном 15°, 30° или 45°. Входное отверстие в крышке саморегулирующееся, что предотвращает подпор.

### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

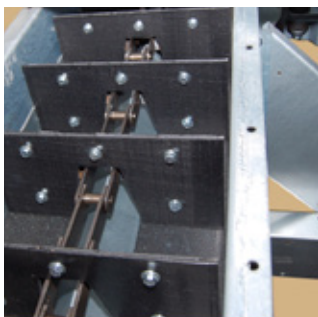
- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Выходная воронка для привода
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Промежуточные днища с ползуном из пластика
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Нижний очистной лючок в изогнутой секции
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь из стали и скребки из пластика
- › Пластины днища с ползуном из пластика

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Промежуточная секция с открытым промежуточным дном
- › Саморегулируемое входное отверстие в крышке
- › Соединения & купола для различных нужд
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Цепное реле
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой.

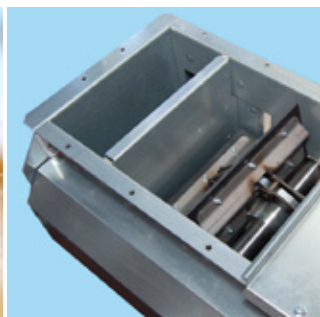


Цепь из стали и скребки из пластика.

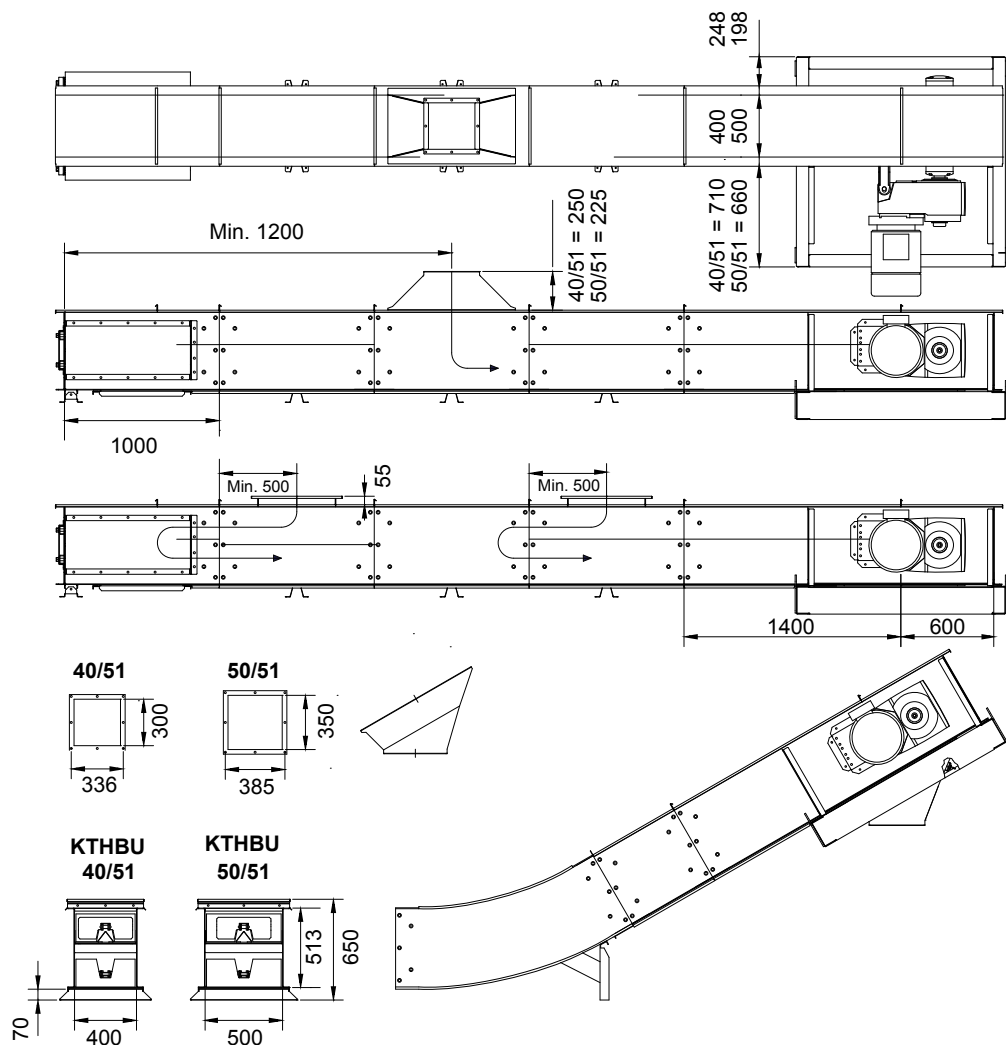
**ОЦИНКОВАННАЯ  
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ  
ПРИГОДНО ДЛЯ  
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ  
КОМПАКТНЫЙ  
НАДЕЖНЫЙ  
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**



**THE  
LEADING  
COMPANY**



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНВU ДОННЫЙ КОНВЕЙЕР		40/51 150 т/ч	50/51 200 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	148-151	198-202
Мощность	м³/ч	197-201	264-269
Число оборотов	об/мин	47-48	47-48
Скорость цепи	м/с	0,78-0,80	0,78-0,80
Цепь конвейера, тип		M80-M160	
Шаг/граница излома	мм/кН	100-125/80-160	
Звездочка, зубья	шт.	8, 10	
Скребок, материал		Сталь/Пластмасса	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	400/510	500/510
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм	8,0/2,5	
Толщина пластины, натяжная секция и промежуточная секция	мм	4,0/2,5	
Толщина, пластмассовое дно	мм	8,0	
Входные и выходные воронки	мм	3,0/□300	3,0/□350
соотв. АTEX (стандартное оборудование)		II 2D/0D	